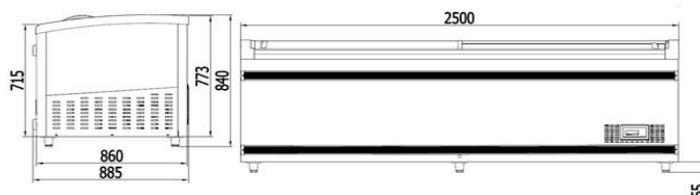


FICHE TECHNIQUE

SMR 250 SLB A1A2

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES		DIMENSIONS INTÉRIEURES			
TYPE D'EQUIPEMENT	Conservateur - Dégivrage Aut.				
TEMPÉRATURE DE SERVICE	AMBIANCE	16 / 30 °C	HAUTEUR	615 mm	
	INTÉRIEUR*	-24°C / -16°C	PROFONDEUR	720 mm	
VOLUME BRUT NET	983 L 677 L				
DIMENSIONS EXTÉRIEURES		LARGUEUR	2360 mm		
HAUTEUR	840 mm			INFO	
PROFONDEUR	885 mm			TYPE OUVERTURE / PORTE	Couvercle - Verre
LARGUEUR	2500 mm			SURFACE D'EXPOSITION	1,5 m ²
			REVÊT. INTERNE	Feuille Métal Plast.	
			CLASSE CLIMATIQUE	3L1	
			CAPACITÉ DE CONGÉLATION	N.A.	



CARACTÉRISTIQUES ÉNERGÉTIQUES	
TENSION / FREQUENCE	220-240V / 50Hz
INTENSITE	2,3 A
PUISSANCE	486 W
CONSOMMATION	6,49 kWh/24hr
EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE	C
NIVEAU SONORE	<55 dB
ACCESSOIRES	
PANIER	0
SÉPARATEURS	4
ÉTAGÈRES	5
VIDANGE D'EAU	Oui
THERMOSTAT	Oui - Numérique
SERRURE	Non

COMPOSANTS	
COMPRESSEUR	Embraco
CONDENSEUR	Ventilé
THERMOSTAT	Carel - Numérique
GAZ RÉFRIGÉRANT	R290
ÉVAPORATEUR	Caché
LUMIÈRE	LED

COLISAGE	
DIMENSIONS BRUTS	
HAUTEUR	855 mm
PROFONDEUR	990 mm
LARGUEUR	2590 mm
POIDS	
NET	154 kg
BRUT	198 kg

Fiche technique A titre indicatif, sous réserve de modifications des données techniques et d'erreurs typographiques, elle ne peut être utilisée comme document contractuel.

* Température en régime permanent, dans la ligne de charge avec équipement

**Volume net et brut égal en raison de l'utilisation totale de l'équipement