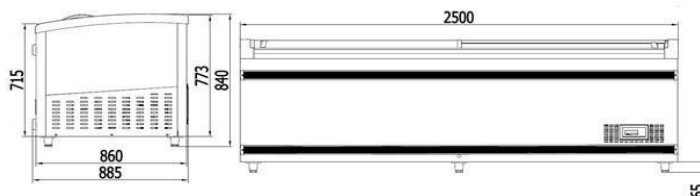


FICHE TECHNIQUE

SMR 250 SLB VCC

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES	
TYPE D'EQUIPEMENT	Conservateur - Compresseur à vitesse variable
DIMENSIONS INTÉRIEURES	
HAUTEUR	615 mm
PROFONDEUR	720 mm
LARGUEUR	2360 mm
INFO	
TEMPÉRATURE DE SERVICE	AMBIANCE 16 / 30 °C INTÉRIEUR* -24°C / -16°C
VOLUME BRUT NET	983 L 677 L
DIMENSIONS EXTÉRIEURES	
HAUTEUR	840 mm
PROFONDEUR	885 mm
LARGUEUR	2500 mm
TYPE OUVERTURE / PORTE	Couvercle - Verre
SURFACE D'EXPOSITION	1,5 m ²
REVÊT. INTERNE	Feuille Métal Plast.
CLASSE CLIMATIQUE	3L1
CAPACITÉ DE CONGÉLATION	N.A.



CARACTÉRISTIQUES ÉNERGÉTIQUES	
TENSION / FREQUENCE	220-240V / 50-60Hz
INTENSITE	2,7 A
PUISSANCE	285 W
CONSOMMATION	4,99 kWh/24hr
EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE	C
NIVEAU SONORE	<55 dB
ACCESSOIRES	
PANIER	0
SÉPARATEURS	4
ÉTAGÈRES	5
VIDANGE D'EAU	Oui
THERMOSTAT	Oui - Numérique
SERRURE	Non

COMPOSANTS	
COMPRESSEUR	Embraco
CONDENSEUR	Ventilé
THERMOSTAT	Carel - Numérique
GAZ RÉFRIGÉRANT	R290
ÉVAPORATEUR	Caché
LUMIÈRE	LED

COLISAGE	
DIMENSIONS BRUTS	
HAUTEUR	855 mm
PROFONDEUR	990 mm
LARGUEUR	2590 mm
POIDS	
NET	154 kg
BRUT	198 kg

Fiche technique A titre indicatif, sous réserve de modifications des données techniques et d'erreurs typographiques, elle ne peut être utilisée comme document contractuel.

* Température en régime permanent, dans la ligne de charge avec équipement

**Volume net et brut égal en raison de l'utilisation totale de l'équipement