



Équipement professionnel pour la réfrigération des boissons. Disponible en modèles de 1 à 3 cuves d'une capacité de 12 ou 20 litres. Modèle avec agitateur (version AA).

Certifications



Voltages disponibles

230V 50Hz / 240V 50Hz / 115V 60Hz / 208-220V 60Hz / 100V 50-60Hz

Spécifications techniques	Deluxe 12/1	Deluxe 12/2	Deluxe 12/3	Deluxe 20/1	Deluxe 20/2	Deluxe 20/3
Capacité (L)	12	24	36	20	40	60
Hauteur (cm)	57	57	57	67	67	67
Largeur (cm)	18	36	54	18	36	54
Profondeur (cm)	48	48	48	48	48	48
Poids net (Kg)	17	23	37	18	26	42
Poids brut (Kg)	19	26	40	20	29	45
Puissance* (W)	200	500	750	200	500	750
Gaz	R290	R290	R290	R290	R290	R290
Gaz (220V 60Hz, 100 / 115V 50 / 60Hz)	R134a	R134a	R448a	R134a	R134a	R448a

Caractéristiques techniques supplémentaires	Dispositifs de sécurité et de contrôle
Réceptacle en Tritan incassable - sans BPA (20 L)	Niveau sonore inférieur à 70 dB (A)
Réceptacle en polycarbonate incassable (12 L)	Modèles au gaz R290 : équipés de composants électriques ATEX
Agitateur en plastique POM	Compresseur hermétique avec protecteur
Corps en acier inoxydable	Contrôle mécanique interne de la température du produit
Condenseur refroidi par air	Facile à démonter et à nettoyer
Robinet en caoutchouc	
Mélange à entraînement mécanique	

Accessoires optionnels	
Robinet à gravité	Robinet à gravité avec agitateur
Éclairage du produit	Couvercle éclairé

Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications sans préavis. *Conditions d'essai : 32°C - 230V 50Hz - 1ère heure de fonctionnement