

ERH-150-L

VITRINE RÉFRIGÉRÉE HORIZONTALE

CARACTÉRISTIQUES

- Extérieur en acier plastifié noir.
- Paroi arrière en tôle d'acier galvanisé.
- Intérieur en acier plastifié gris.
- Conçus pour les boissons et les produits emballés.
- Encastrables.
- Double vitrage sur cadre rabattable, avec serrure de série.
- Étagères en fil d'acier plastifié, réglables en hauteur.
- Compresseur hermétique à couple de démarrage élevé.
- Évaporateur à circulation forcée, avec revêtement époxy anticorrosion.
- Régulation numérique de la température, dégivrage optimisé, alarme en cas de température de condensation élevée. Gestion efficace de la consommation d'énergie.
- Unité de condensation ventilée ne nécessitant aucun entretien.
- Isolation en polyuréthane injecté, densité 40 kg/m³, indice ODP



625

Longueur (mm)

559

Profondeur (mm)

855

Hauteur (mm)

150

Capacités canettes (L)

2

Étagères

313

Puissance frigorifique (W)

210

Puissance (W)

40

Épaisseur de l'isolation latérale (mm)

CC2

Classe climatique

+2+8

Plage de température (°C)

R290

Fluide frigorigène

230

Tension (V)

50

Fréquence (Hz)

HFO

Agent moussant

ERH-150-L

VITRINE RÉFRIGÉRÉE HORIZONTALE

