



DOCUMENT EN ESPAGNOL

TRADUCTION EN COURS

MANUAL INSTRUCCIONES ELEMENTOS NEUTROS
SELF-SERVICE



INDICE GENERAL

1.- INFORMACION GENERAL.....	pag. 1
2.- DESCRIPCIÓN DEL APARATO	pag. 1
3.- INSTALACIÓN	pag. 2
3.1 UBICACIÓN DEL APARATO	pag. 2
3.2 ESQUEMAS INSTALACIÓN	pag. 2
3.4.1 UNIÓN MODULOS SELF.....	pag. 3
3.4.2 COLOCACIÓN CORREBANDEJAS.....	pag. 3
3.4.3 COLOCACIÓN SOPORTE LATERAL PLATOS.....	pag. 4
3.4.4 COLOCACIÓN ZÓCALOS	pag. 5
3.4.5 COLOCACIÓN BARANDILLA	pag. 6
3.4.6 SUSTITUCIÓN PATAS POR RUEDAS	pag. 6
4.-FUNCIONAMIENTO Y USO	pag. 6
4.1 MANTENIMIENTO	pag. 6
5.-CARACTERISTICAS TECNICAS, DIMENSIONES	pag. 7
5.1 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	pag. 7

1.- INFORMACION GENERAL

ADVERTENCIAS:

Para su verificación antes de instalar el elemento neutro ha debe tener en cuenta las siguientes comprobaciones:

- No alterar las placas de características o instrucciones colocadas por el fabricante.
- Comprobar que no existen desperfectos en su equipo debidos al transporte. El fabricante no se responsabiliza de los daños sufridos durante el mismo o provocados por un almacenamiento incorrecto.
- Comprobación de la existencia completa de las dotaciones interiores y adjuntas.

2.- DESCRIPCIÓN DEL APARATO

El elemento neutro self service, bien sea abierto, con puertas correderas o dispensador; está fabricado en acero inoxidable AISI-304 con acabado superficial satinado. Patas robustas, regulables en altura y zócalo decorativo(opcional).

MATRICULA



La identificación del mueble, modelo y número de serie, se realiza a través de los datos presentes en la matricula o ficha técnica que aparece en todos los productos. Además de datos identificadores del mueble, aparecen datos relativos al gas refrigerante y tensión eléctrica a la cual deberá ser conectado el equipo.

3.- INSTALACIÓN

3.1 UBICACIÓN DEL APARATO:

Colocar el aparato sobre una superficie plana; para que esté a nivel. El aparato viene con patas de serie, con ruedas opcionales

3.4 ESQUEMAS INSTALACION

3.4.1 UNIÓN MÓDULOS SELF

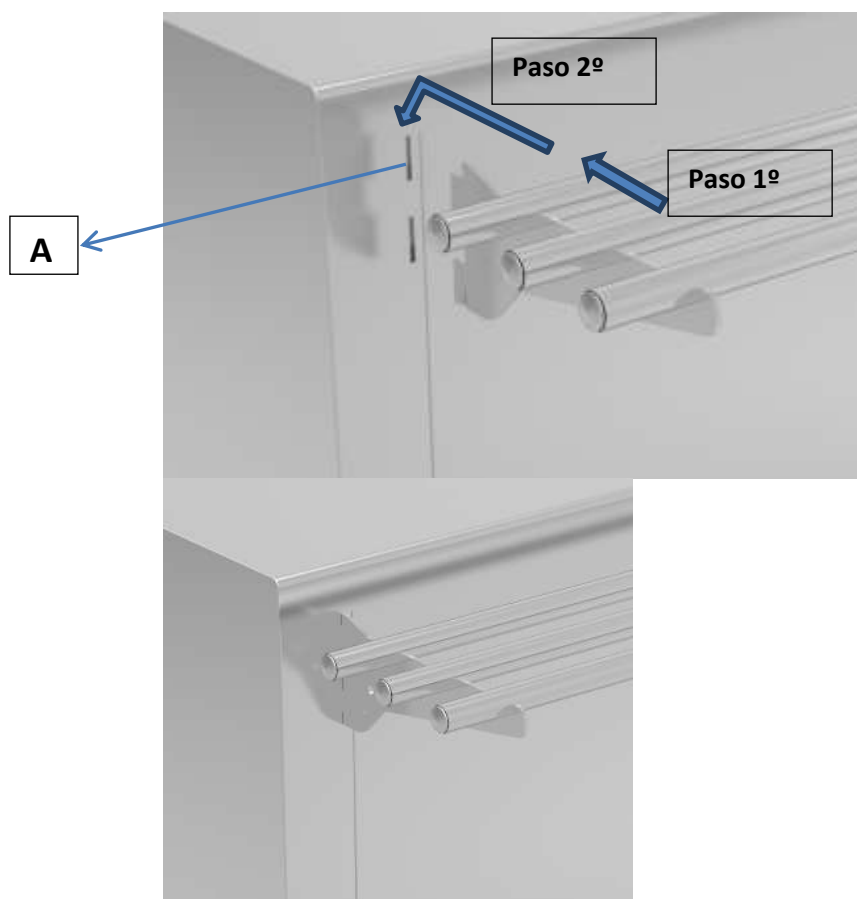
3.4.2 COLOCACIÓN CORREBANDEJAS



Para la correcta colocación del correbandejas, siga los siguientes pasos:

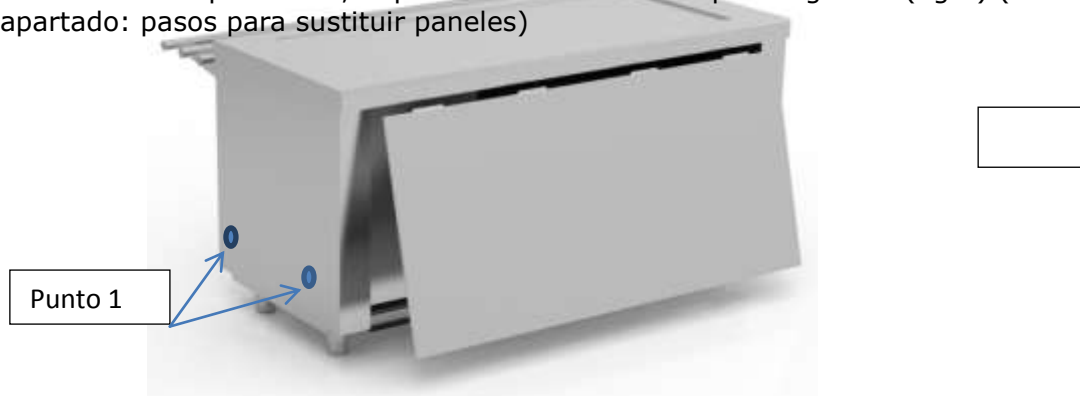
1º Introduzca los soportes en las ranuras destinadas a tal fin(puntoA)

2º Tire hacia abajo fuertemente para asegurar que queda anclado y no se sale. Es conveniente usar un martillo de nylon para terminar la colocación.

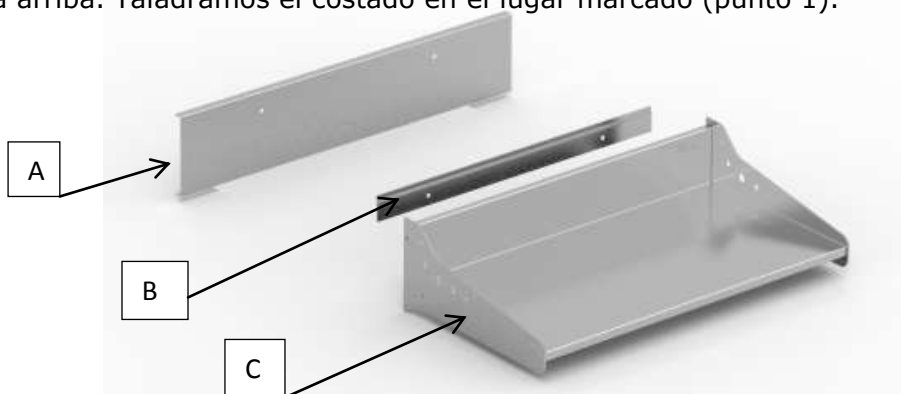


3.4.3 COLOCACIÓN SOPORTE LATERAL PLATOS

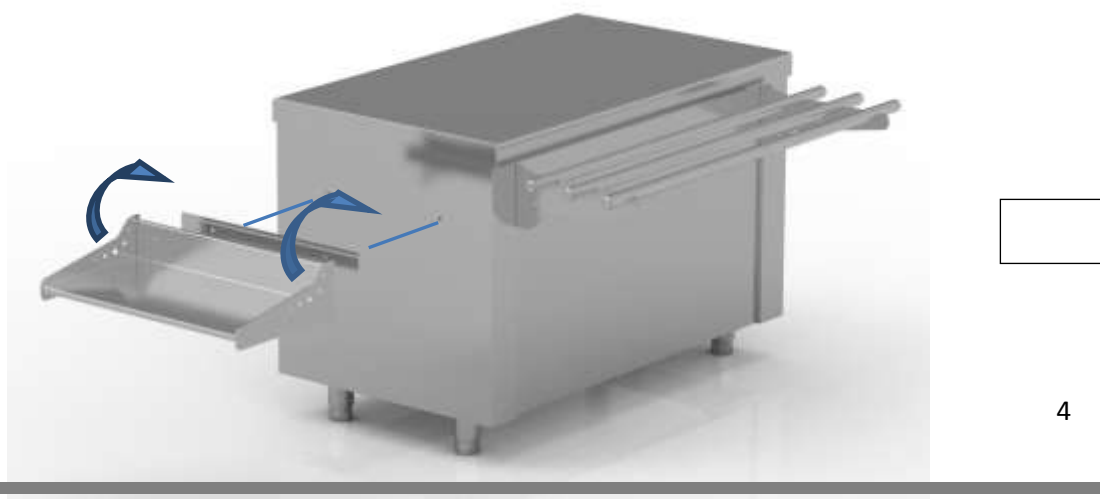
Lo primero que tenemos que hacer para montar el soporte lateral platos, es permitir el acceso al lateral sobre el que lo queremos colocar; para ello retiraremos el faldón correspondiente, dependiendo del módulo que tengamos (fig.1).(consultar apartado: pasos para sustituir paneles)



Una vez tengamos acceso a la parte interior del costado, colocamos el refuerzo anclaje (pieza A) por la parte interior, centrado en el costado y con los agujeros hacia arriba. Taladramos el costado en el lugar marcado (punto 1).



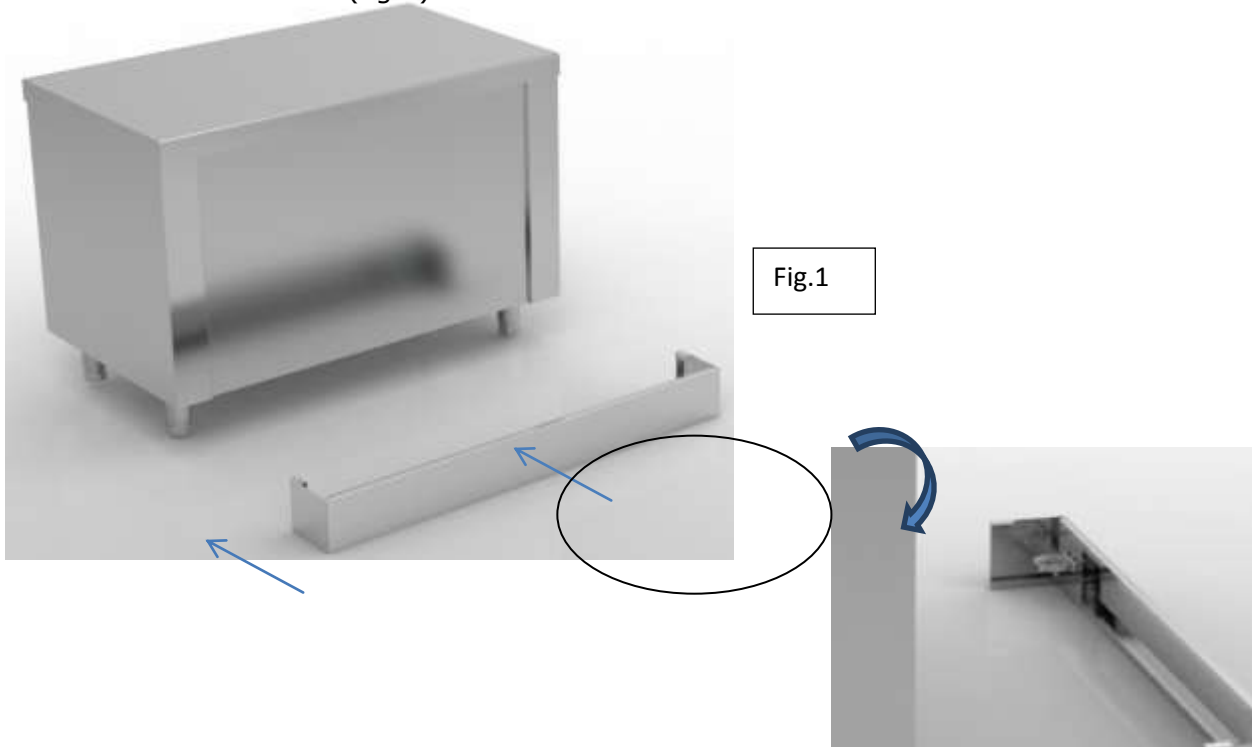
Una vez colocado el refuerzo en la parte interior del costado del mueble; con los tornillos pasantes y las tuercas suministradas colocamos por la parte exterior la (pieza B), que nos sirve para colgar el soporte lateral platos (pieza C). Ver (fig.2)



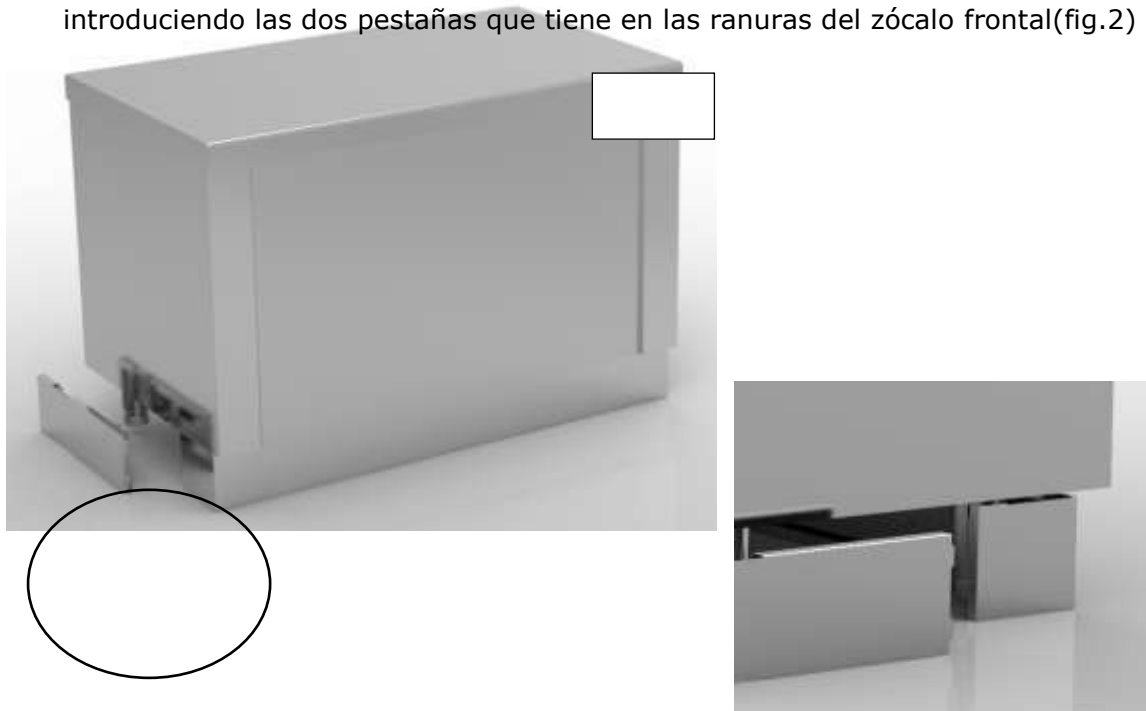
3.4.4 COLOCACIÓN ZÓCALOS

El procedimiento para colocar los paneles en un self service serían los siguientes:

Una vez colocado y nivelado el mueble a la altura de 135mm de pata, que es la altura estándar del zócalo , encajamos el zócalo frontal a las patas, con unas pinzas destinadas a tal fin.(fig.1)



El zócalo lateral lo colocamos de forma similar, y lo unimos al zócalo frontal, introduciendo las dos pestañas que tiene en las ranuras del zócalo frontal(fig.2)



- 3.4.5 COLOCACIÓN BARANDILLA
- 3.4.6 SUSTITUCIÓN PATAS POR RUEDAS

4.- FUNCIONAMIENTO Y USO

El aparato que usted ha adquirido está concebido para el almacenamiento de vajilla y menajes para hostelería.

4.1 MANTENIMIENTO

A través de estas pautas queremos ofrecerle una ayuda tanto a usted como al servicio de asistencia técnica, para que a lo largo de la vida útil del aparato siga siempre prestándole un servicio inmejorable.
Trataremos sobre la limpieza que usted puede realizar. Esperamos que le sea útil.

• LIMPIEZA A REALIZAR POR EL USUARIO:

Se aconseja realizar el desembalaje del mismo sobre un pavimento sólido, llano y estable. Para trasladarlo al lugar de instalación se puede ayudar de una carretilla o traspaleta, no se debe arrastrar por el suelo, observar que éste no esté desequilibrado.

Se procede a la retirada del embalaje dejando el mueble libre de todo recubrimiento y envoltorio evitando no provocar golpes al equipo, ahora se puede nivelar el aparato, roscando o desenroscando las patas. Cuando esté nivelado se debe retirar el film de protección del acero inoxidable usando algún objeto no punzante.

PRIMERA LIMPIEZA.

Primero retire el film protector del acero ya precortado, utilizando algún objeto no punzante. La primera limpieza se debe realizar con un paño humedecido con agua y jabón neutro, **NO USAR DETERGENTES O PRODUCTOS ABRASIVOS**. Evitar absolutamente el uso de herramientas o elementos que puedan rayar o dañar el mueble.

La limpieza de la parte exterior del mueble, que recomendamos sea realizada a diario, se debe efectuar con un trapo húmedo.

Una vez limpio y seco, introducir los accesorios en los lugares adecuados.

ATENCIÓN

Para limpiar el ACERO INOXIDABLE no deben utilizarse esponjas de hierro, níquel, ni siquiera dejarlas apoyadas en las superficies, pues los depósitos ferrosos pueden pegarse y provocar la formación de herrumbre por contaminación, comprometiendo el estado de higiene.

5.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, DIMENSIONES

5.1 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ELEMENTOS NEUTROS SELF-SERVICE																																
DATOS TÉCNICOS																																
	SNA-40	SNA-60	SNA-80	SNA-100	SNA-120	SNA-140	SNA-160	SNA-180	SNA-200	SNC-100	SNC-120	SNC-140	SNC-160	SNC-180	SNC-200	SC-120/D	SAA-45	SAC-45	SAA-90	SAC-90	SDPN-40	SDPN-80	SDPC-40	SDPC-80	TDP	SDC-80	SHDP-120	SPNS	SDPS	SDVS	SPNP	SDVP
DIMENSIONES EXTERNAS(mm)																																
Longitud	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	1000	1200	1400	1600	1800	2000	1200	635	835	1190	1570	400	800	400	800		800	1200	710	730	730	710	730
Profundidad	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	690	690	580	575	700	700	700	700		700	700	700	700	700	700	700
Altura	850	850	850	850	850	850	850	850	850	850	850	850	850	850	850	850	850	850	850	850	850	850	850	850		850	850	500	665	665	1550	1720
PROFUNDIDAD CON CORREBANDEJAS	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020		1020	1020					
TIPO DE PUERTA										CORREDEERA	CORREDEERA	CORREDEERA	CORREDEERA	CORREDEERA	CORREDEERA	CORREDEERA																



Manufacturas inoxidables ERATOS, S.L.

P.I. Pilar de la Dehesa, parcela 65

Apdo. correos 218

14900 Lucena (Córdoba)

CIF: B-14900732

Tlfno: 957 513 274

Fax: 957 514 635

Email: comercial@eratos.es

www.eratos.es

GARANTIA

EL aparato y las piezas que lo componen están garantizadas durante un año contando desde la fecha de venta, y consiste en la reposición (a portes debidos) de la pieza o piezas defectuosas, siempre que no sea debido a un mal uso de las mismas.

Para cualquier duda durante el montaje, contacte con el servicio de atención al cliente de ERATOS.