

SVCR-120

Meuble avec cuve + vitrine réfrigérée 3 niveaux



Meuble à boissons - Meuble avec vitrine 3 niveaux - Avec réserve - Dont porte à côté du groupe avec hauteur intérieure réduite - Construction en inox AISI-304 18/10 satiné - Groupe extractible sur glissières pour faciliter l'entretien et la maintenance - Pieds robustes réglables en hauteur - Vitrine : réfrigération par évaporateur ventilé, dégivrage automatique, évaporation automatique des eaux de dégivrage, réglage de la température par thermostat électronique digital, température : +4°/+12°C, portes coulissantes en verre côté service, portes battantes en méthacrylate, lumière intérieure basse consommation, étagères en verre démontables - Cuve : cuve avec bords arrondis isolée avec du polyuréthane écologique - Réserve : réserve inférieure avec 2 groupes froids indépendants, évaporateur ventilé et dégivrage automatique.

Dimensions et poids

Longueur NET (mm)	Profondeur NET (mm)	Hauteur NET (mm)	Poids net (kg)
1200	700	1850	300

Origine

ES

Garantie :

2

Données techniques

Caractéristiques techniques

Puissance électrique (W)	Puissance frigorifique (W)	Puissance gaz (W)	Tensions de raccordement	Capacité

Performances énergétiques

Consommation énergétique (kWh/an)	Classe énergétique	Classe climatique