

## Fiche technique: BSH-CG-3075

### Sélection

Marque d'équipements: INTARCON  
Modèle d'équipement: BSH-CG-3075  
Description:

Équipement Split pour réfrigération a température negative en construction horizontale avec condenseur centrifuge.



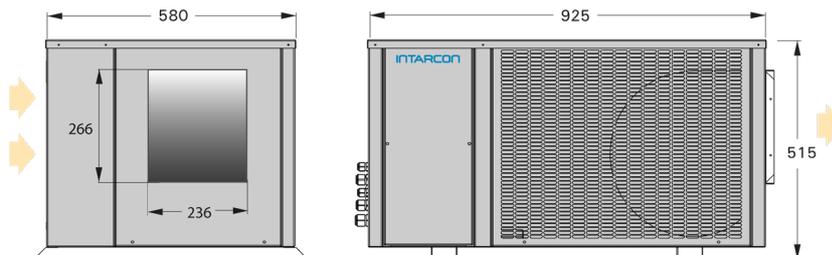
### Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiante:	35.0 °C	Altitude:	0 m

### Performance

Puissance frigorifique:	5100 W	Puissance absorbée:	3,61 kW
Intensité nominale:	19,6 A	Intensité maximale:	26,7 A
Débit d'air de l'évaporateur:	1725 m³/h	Débit d'air du condenseur:	1500 m³/h
Réfrigérant:	R449A	Charge de réfrigérant:	1,6 kg
Branchement électrique:	230V.1.50	Rendement COP total:	1,41 W/W

### Dimensions du condenseur



Longueur:	925 mm	Largeur:	580 mm
Hauteur:	515 mm	Poids:	85 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	40 dB(A)		

### Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	1650 mm	Largeur:	510 mm
Hauteur:	200 mm	Poids:	45 kg
Connexions frigorifiques:	1/4"-5/8"		

### Paramètres d'Ecoconception

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	16071 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	2,06

**Paramètres à pleine  
charge et  
température  
ambiante 32°C**

Puissance frigorifique nominale  
( $P_A$ ): 5,39 kW

COP nominal ( $COP_A$ ): 1,54

Puissance absorbée nominale  
( $D_A$ ): 3,51 kW

---