

Fiche technique: BSH-CQG-30 075

Sélection

Marque d'équipements: INTARCON
Modèle d'équipement: BSH-CQG-30 075
Description:

Équipement Split pour réfrigération a température negative en construction horizontale avec condenseur centrifuge et évaporateur du type cubique.



Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiante:	35.0 °C	Altitude:	0 m

Performance

Puissance frigorifique:	5175 W	Puissance absorbée:	3,84 kW
Intensité nominale:	20,9 A	Intensité maximale:	25,1 A
Débit d'air de l'évaporateur:	2100 m³/h	Débit d'air du condenseur:	1500 m³/h
Réfrigérant:	R449A	Charge de réfrigérant:	5,0 kg
Branchement électrique:	230V.1.50	Rendement COP total:	1,35 W/W

Dimensions du condenseur

Longueur: 925 mm Largeur: 580 mm
Hauteur: 515 mm Poids: 85 kg
Niveau de pression sonore à 10m: 40 dB(A)

Dimensions de l'évaporateur

Longueur: 882 mm Largeur: 465 mm
Hauteur: 576 mm Poids: 43 kg
Connexions frigorifiques: 1/4"-5/8"

**Paramètres
d'Ecoconception**

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	15771 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	1,34

**Paramètres à pleine
charge et
température
ambiante 32°C**

Puissance frigorifique nominale (P _A):	3,45 kW		
COP nominal (COP _A):	1,08	Puissance absorbée nominale (D _A):	3,18 kW