

Fiche technique: BSH-QG-30 075

Sélection

Marque d'équipements: INTARCON
Modèle d'équipement: BSH-QG-30 075
Description:
Équipement Split pour réfrigération a température negative en construction horizontale avec évaporateur cubique.



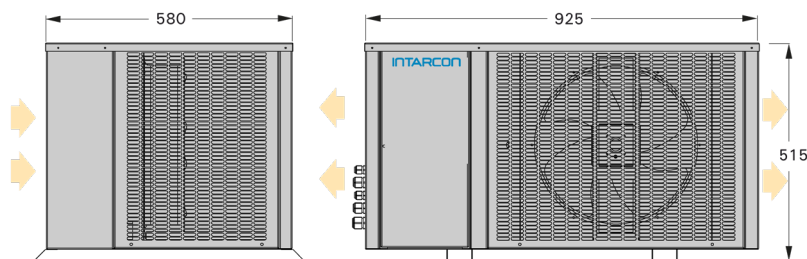
Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiante:	35.0 °C	Altitude:	0 m

Performance

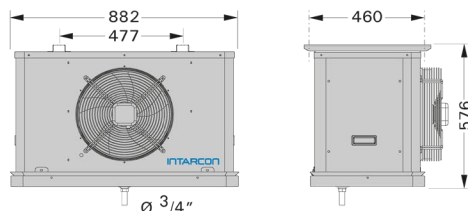
Puissance frigorifique:	5175 W	Puissance absorbée:	3,76 kW
Intensité nominale:	20,4 A	Intensité maximale:	25,1 A
Débit d'air de l'évaporateur:	2100 m³/h	Débit d'air du condenseur:	1500 m³/h
Réfrigérant:	R449A	Charge de refrigerant:	2,5 kg
Branchement électrique:	230V.1.50	Rendement COP total:	1,38 W/W

Dimensions du condenseur



Longueur:	925 mm	Largeur:	580 mm
Hauteur:	515 mm	Poids:	85 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	40 dB(A)		

Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	882 mm	Largeur:	465 mm
Hauteur:	576 mm	Poids:	43 kg
Connexions frigorifiques:	1/4"-5/8"		

**Paramètres
d'Ecoconception**

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	15285 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	1,39

**Paramètres à pleine
charge et
température
ambiante 32°C**

Puissance frigorifique nominale (P _A):	3,45 kW		
COP nominal (COP _A):	1,11	Puissance absorbée nominale (D _A):	3,10 kW