












IQ50C

230 V / 50 Hz

Caractéristiques techniques

- PRODUCTION DE GLACE EN GRAINS, GRÂCE À UN SYSTÈME DE CYLINDRE VERTICAL ET D'UNE VIS DE HAUTE RÉSISTANCE
- L'EVAPORATEUR LE PLUS EFFICIENT DU MARCHÉ, FAIBLE CONSOMMATION D'ÉNERGIE ET GRANDE PRODUCTION DE GLACE
- CARROSSERIE INOX AISI 304 18/10
- EVAPORATEUR SANS JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ
- TRAITEMENT DE SURFACE SUR LES PIÈCES D'USURE
- PUISSANT MOTO REDUCTEUR EN PARTIE SUPÉRIEURE
- SYSTÈME DE CONTRÔLE ELECTROMECANIQUE A PARTIR DE LA IQ180
- IQ50 ET 90 : • SMART FRONT VENTILATION SYSTEM (SFVS) PERMETTANT D'ENCASTRER LA MACHINE
- NOUVEAU : AFFICHAGE LED TACTILE ON/OFF & BOUTONS DE NETTOYAGE. ALERTE VISUELLE SUR LE REMPLISSAGE, NETTOYAGE ET ERREURS
- INTERRUPTEUR DE NETTOYAGE : DECONNECTE LE CIRCUIT FROID LORS DE LA CIRCULATION DE L'EAU AVEC LE DETARTRANT (CALCLIN OU EQUIVALENT)
- MACHINES TROPICALISEES
- GAZ : R290 POUR LES IQ50 JUSQU'A IQ650 / R452 POUR LES IQ1100
- 230V/1/50HZ (60HZ/ITV: NOUS CONSULTER) SAUF MODELE TRI : 400V/3/50HZ (60HZ/ITV: NOUS CONSULTER)



	 24 H	 10°C (Kg)	 10°C (Kg)	 21°C (Kg)	 15°C (Kg)	 STOCK (Kg)	 (mm)	 (mm)	
IQ50C A		66	55	20	Largeur 465 Profondeur 595 *Hauteur 784*	Largeur 525 Profondeur 645 Hauteur 920		DRY GRANULAR ICE	
IQ50C		.	58						

* Avec Pieds 889/939

ACCESSOIRES

INCLUS



NON INCLUS

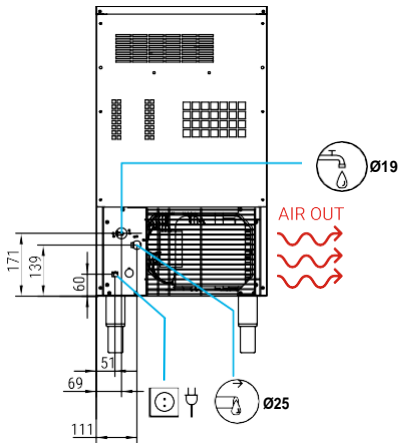




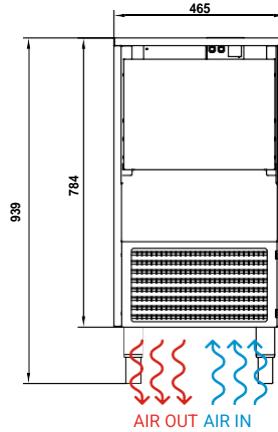
SCHEMA TECHNIQUE

IQ 50 C

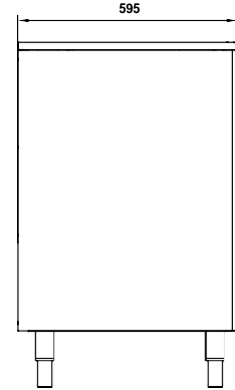
Vue arrière



Vue frontale



Vue latérale gauche



* Mesures en mm

CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

PRODUCTION 50Hz

±10% V

10°C/43°C

5°C/38°C

1 bar/6

V	Hz	ph
230	50	1N

24 H	IQ 50C AIR				
	10° 50°	15° 60°	21° 70°	30° 86°	
10° 50°	66	62	57	48	
21° 68°	60	55	53	48	
32° 90°	58	52	49	44	
43° 109°	45	43	40	33	

24 H	IQ 50C WATER				
	10° 50°	15° 60°	21° 70°	30° 86°	
10° 50°	67	65	61	53	
21° 68°	63	58	54	51	
32° 90°	57	52	49	44	
43° 109°	51	48	42	39	

bar

MODELS	ASHRAE CONDITIONS (W) (BTU/h)	(W) 43°C	(n.)	(mm ²)	FUSE	100 Kg	(l/h)	HEAT REJECTED (W) (BTU/h)	(Kg)	(Kg)	(m ³)
IQ 50C A	679 2.316	430	3	1,5	10	12,3	3,1	482 1.644	55	63	0,33
IQ 50C W	679 2.316	368	3	1,5	10	11,2	22,6	482 1.644	55	63	0,33

