

IQ 650

TRIPHASE
400 V / 50 Hz

Machines à paillettes/grains – série Ice Queen

CARACTERISTIQUES

PRODUIT DE LA GLACE GRANULEUSE HUMIDE

L'ÉVAPORATEUR LE PLUS EFFICACE DU MARCHÉ, UNE CONSOMMATION D'ÉNERGIE RÉDUITE ET UNE PRODUCTION DE GLACE PLUS IMPORTANTE

ÉVAPORATEUR SANS JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ

BROCHE EN ACIER INOXYDABLE AVEC TRAITEMENT DE SURFACE ULTÉRIEUR POUR AUGMENTER SA DURÉE DE VIE

UN PUISSANT RÉDUCTEUR DE VITESSE AU SOMMET

CORPS EN ACIER INOXYDABLE AISI 304

SYSTÈME DE CONTRÔLE ÉLECTROMÉCANIQUE

DE LA GLACE S'ÉCOULE PAR L'OUVERTURE SITUÉE EN BAS DE L'APPAREIL

INTERRUPTEUR À BASCULE ÉCLAIRÉ MARCHÉ/ARRÊT SUR LE PANNEAU AVANT

MACHINES TROPICALISÉES (CLASSE T)

GAZ NATUREL RÉDUIT LA CONSOMMATION D'ÉNERGIE

I L'INSTALLATION D'UN FILTRE ANTI-CALCAIRE ET UN NETTOYAGE PÉRIODIQUE SONT CONSEILLÉS


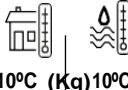
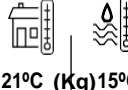
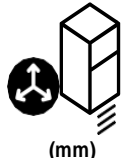






EASI
Accès facile pour l'entretien et l'installation



STIF
Cadre En inox

VENTILATION AVANT

	 24 H	 10°C (Kg) 10°C	 21°C (Kg) 15°C	 (mm)	 (mm)	
IQ 650 A		700	625	Longueur 675 Profondeur 548 Hauteur 796	Longueur 770 Profondeur 665 Hauteur 940	Glace granulaire humide 25% eau résiduelle
IQ 650 W		707	634			

ACCESSOIRES

INCLUS



FILTRE D'ENTRÉE D'EAU



TUYAU D'ARRIVÉE D'EAU
TUYAU DE SORTIE D'EAU



TUYAU DE SORTIE D'EAU

NON INCLUS



Grande Pelle



GOULOTTE DE DISTRIBUTION DE GLACE



CÔNE DE DISPERSION



FILTRE ANTI-CALCAIRE



FILTRE A PARTICULES



INTERRUPTEUR DEPORTE CONTROLÉ PAR PHOTOCELLULE

BACS RECOMMANDÉS



S220 + IQ 600



S350 + IQ 600



S400 + IQ 600



S500 + 1|2 IQ 600



SCS150 + IQ 600



SCS300 + IQ 600



SCD400 + 1 | 2 IQ 600

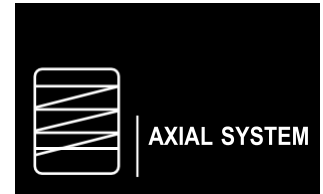


SCD600 + 1 | 2 IQ 600



SCD800 + 1 | 2 IQ 600

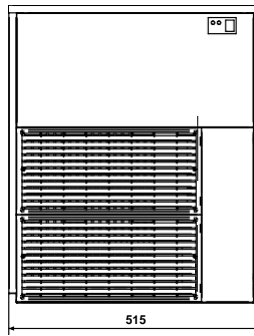
SCHEMAS TECHNIQUES



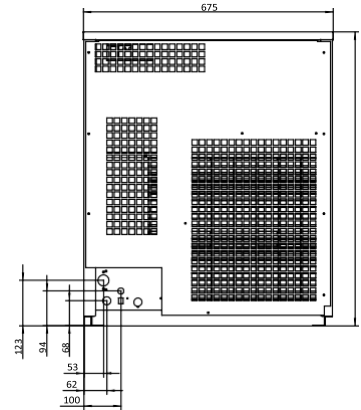
VUE LATÉRALE GAUCHE



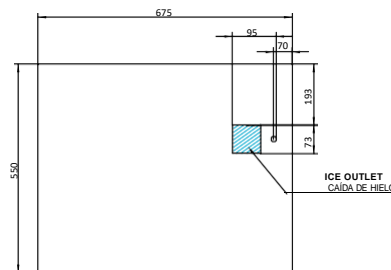
VUE FRONTALE



VUE ARRIÈRE



VUE DU DESSUS



* mesure en mm.

CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

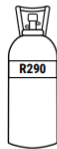
PRODUCTION 50Hz

±10% V

10°C/43°C

5°C/38°C

1 bar/6 bar



V	Hz	ph
400	50	3N



IQ 650 AIR COOLED

°C	10°	15°	21°	30°
°F	50°	60°	70°	86°
10°	700	660	610	490
50°				
21°	655	625	575	460
68°				
32°	585	565	517	425
90°				
43°	530	500	465	395
109°				



IQ 650 WATER COOLED

°C	10°	15°	21°	30°
°F	50°	60°	70°	86°
10°	707	665	625	503
50°				
21°	660	634	577	466
68°				
32°	593	569	522	435
90°				
43°	540	511	479	404
109°				

MODELE



ASHRAE CONDITIONS
CONDICIONES ASHRAE
(W) (BTu/h)



(W) 43°C



(n.) (mm³)



FUSE



100 Kg
(Kwh)



(l/h)



HEAT REJECTED
(W) (BTu/h)



(Kg)



(Kg)

(m³)

IQ 650 A



5.218 17.809

1.585

5 1,5

20

5,1

26

3.835 13.085

105

117

0,48

IQ 650 W



5.218 17.809

-

5 1,5

20

-

-

3.835 13.085

105

117

0,48

