

# FICHE TECHNIQUE

FOURRURE 1/2 - 3/8 CHROMEE

Réf. 03729

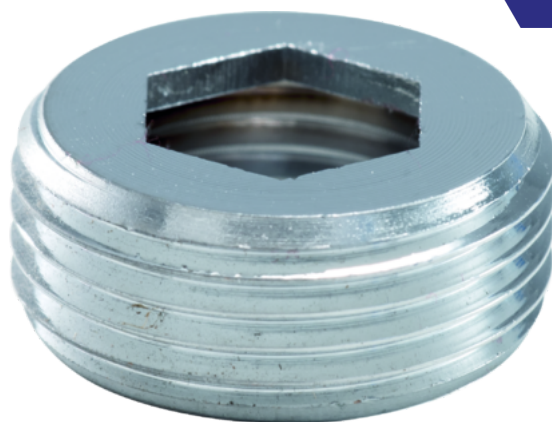
**Gamme :** RIQUIER - A VISSER

**Certification(s) :** Le laiton utilisé pour nos produits respecte les réglementations sanitaires en vigueur (Annexe I de l'arrêté du 25/06/2020 (A.C.S), ainsi que la 4MS.

**Brevet :** Non

**Conditionnement :** Sachet - 10

**Poids :** 10 g



4MS

## Dimensions techniques

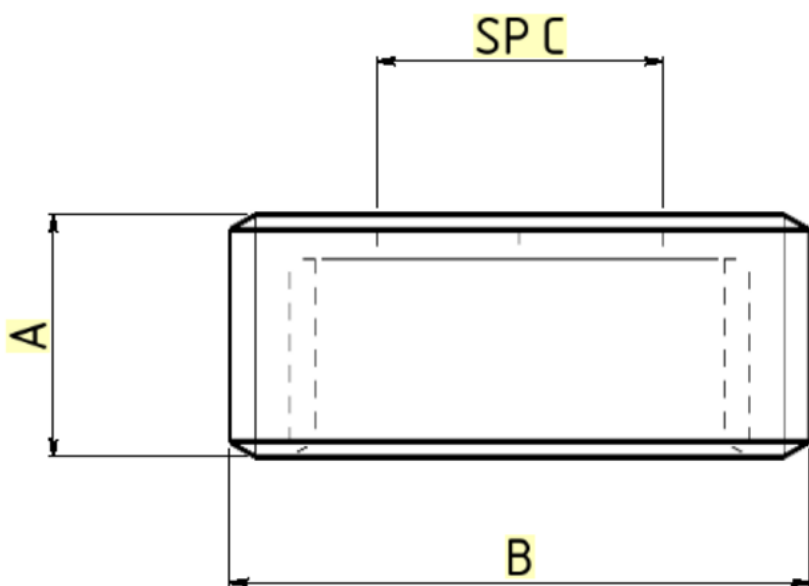
Cote A : 10 mm  
Cote B : G1/2" mm  
Cote C : 10 mm  
Cote D : mm  
Cote E : mm

## Diamètres nominaux

ø 1 : 1/2 pouce  
ø 2 : 3/8 pouce  
ø 3 :

## Informations pratiques

**Matière :** Laiton  
**Finition :** Chromé  
**Application :**



Fiche mise à jour le : 09/04/2024



## Préconisations de mise en oeuvre

- 1- Proscrire formellement la filasse ou autre fibre type «polyamide».
- 2- Les contraintes suscitées au moment du serrage peuvent générer des tensions à l'origine d'une rupture mécanique ultérieure.
- 3- Proscrire le décapant chloré.
- 4- Serrage à la clé plate en évitant tout excès :
  - 3/8" = 25 Nm
  - 1/2" = 30 Nm
  - 3/4" = 30 Nm
  - 1" = 40 Nm
- 5- Etanchéité par joint plat lorsque les portées sont prévues
- 6- Strict respect dimensionnel de l'ensemble tube raccord à souder
- 7- Ne pas raccorder un filetage conique sur un taraudage cylindrique. (Sur demande, nous étudierons la fabrication de raccords adaptés.)
- 8- Nos raccords ne sont pas adaptés aux circuits de climatisation et/ou eau glacée. (Veuillez nous consulter pour la fabrication éventuelle de raccords adaptés)