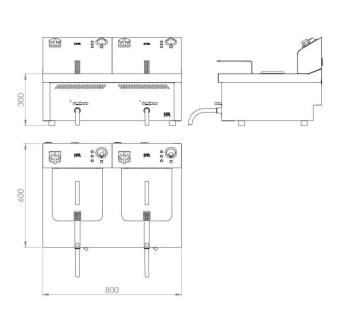


Tél: +33 1 80 83 77 00 Fax: +33 1 80 83 67 01 codigel@codigel.com www.codigel.com

FRITEUSE 10L+10L SERIE 600 TOP





CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES	
Marque	FAINCA HR
Famille	FRITEUSES
Modèle	FD10L10L600S
Matériau principal	ACIER INOXYDABLE
Matériau secondaire	NON
Longueur du câble d'alimentation (M)	1,25
Capacité d'huile	2x (10 L)
Matériau des cuves	ACIER INOXYDABLE
Matériau du panier	ACIER
Verrouillage du robinet de vidange	OUI
Viseur	NON
Filtre	NON
Sélection de la température	60ºC A 190ºC
Indicateur d'alimentation	OUI
Indicateur de fonctionnement	OUI
Type de sécurité de contrôle	TEMP.
Dispositif de sécurité	Protection thermique
Enrouleur de câble	NON
Type de fiche	MISE À LA TERRE
Pays d'origine	ESPAGNE
DÉTAILS DE L'' EMBALLAGE	
Code EAN	8437006790727
Pcs standard par unité d'emballage / carton	1
Pièces standard par palette	1
Poids net (kg)	52
Poids Brut (kg)	62
DONNÉES TECHNIQUES	
Puissance de connexion	2x (6 kW)
Tension (V)	230
Fréquence (Hz)	50-60
Certifications d'homologation	CE
DIMENSIONS DE L'APPAREIL	
Dimensions de l'appareil (hauteur, largeur, profondeur) (mm)	510x800x600
Mesures du produit emballé (mm)	570x880x680
Dimensions intérieures du panier (haute, large, inférieure) (mm)	100x232x230



