



VIN-FP-061/005

climalife®

NETTOGAZ GC+



Photo non-contractuelle

PRESENTATION

Le **NETTOGAZ GC+** est destiné au nettoyage interne des circuits frigorifiques de réfrigération et de climatisation de petit volume (*pour application industrielle : voir Facilisolv®*)

Développé par Climalife, il permet d'éliminer, la calamine, les impuretés (eau ou particules solides) présentes dans les circuits avant ou après incident. Son excellent pouvoir nettoyant le rend particulièrement efficace sur tous les lubrifiants frigorifiques usuels.

Les propriétés du **GC+** permettent une mise en œuvre simple.

PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

Aspect.....	liquide incolore
Début d'ébullition sous 1,013 bar absolu	+ 20 °C
Masse volumique du liquide à +20°C	1,27 kg/dm ³
Tension de vapeur absolue à +20°C	0.11 bar
Indice Kauri Butanol	> 80
ODP	Néant
Point éclair	Néant

UTILISATION

Un parfait état de propreté interne du circuit frigorifique est impératif pour éviter les pannes ou les casses.

Les impuretés présentes dans le circuit, qu'il s'agisse d'eau, de débris de soudure, de souillures solides type calamines ou oxydes, peuvent provoquer un mauvais fonctionnement de l'installation.

Les causes de souillures rencontrées sont multiples.

Parmi les plus fréquentes, on peut citer :

- « grillage » moteur électrique dans les unités hermétiques ou hermétiques accessibles.
- présence d'humidité dans les circuits.
- dégradation de l'huile.
- formation d'acide.
- formation d'oxydes aux soudures et brasures si effectuées sans être sous gaz neutre.

Le nettoyage est nécessaire :

- parfois avant la mise en route d'une installation neuve,
- à la suite d'une pollution ou d'une casse ayant contaminé le circuit d'une installation en service.



COMPATIBILITE DU GC+ AVEC LES MATERIAUX ET LES ELASTOMERES

Le GC+ est sans action sur la plupart des métaux et alliages actuellement utilisés dans l'industrie

Métaux	Plastiques	Elastomères
Acier	Résines époxy	Caoutchouc butyle*
Cuivre	Polyéthylène	Caoutchouc naturel*
Aluminium	Polyester	Polysulphide
Fer	PTFE	Nylon EPDM
Inox		PE chlorosulphoné
Bronze		Buna-S*
Zinc		

*léger gonflement

Compatibilité après une exposition d'une heure à température d'ébullition.
Le caoutchouc butyle est préférable pour une exposition prolongée > à 1 mois.
Exception : gonflement du PTFE et du caoutchouc siliconé.

MISE EN ŒUVRE DU NETTOGAZ GC+

Le NETTOGAZ GC+ pressurisé à l'azote anhydre est conditionné en emballage aluminium et est fourni avec des fûts de récupération de 30 litres pour récupérer et stocker le produit pollué après usage.

Un ensemble d'accessoires **réutilisables** pour la récupération du GC+ est obligatoirement fourni à la 1^{ère} commande. Il est constitué de :

- 2 bouchons spéciaux : un de Ø ¾" et un de Ø 2" avec tube plongeur pour contrôler le remplissage du fût de récupération,
- une couronne 25 m de flexible PVC souple Ø 10X14 à couper à la longueur désirée pour les jonctions,
- deux colliers de serrage pour flexible PVC souple Ø 10 X14.

Ce premier ensemble indissociable peut être commandé séparément par la suite.

En cas de pollution par présence d'eau dans le circuit, celle-ci doit être évacuée par une chasse à l'azote préalablement au nettoyage avec le NETTOGAZ GC+.

Application industrielle : nous consulter

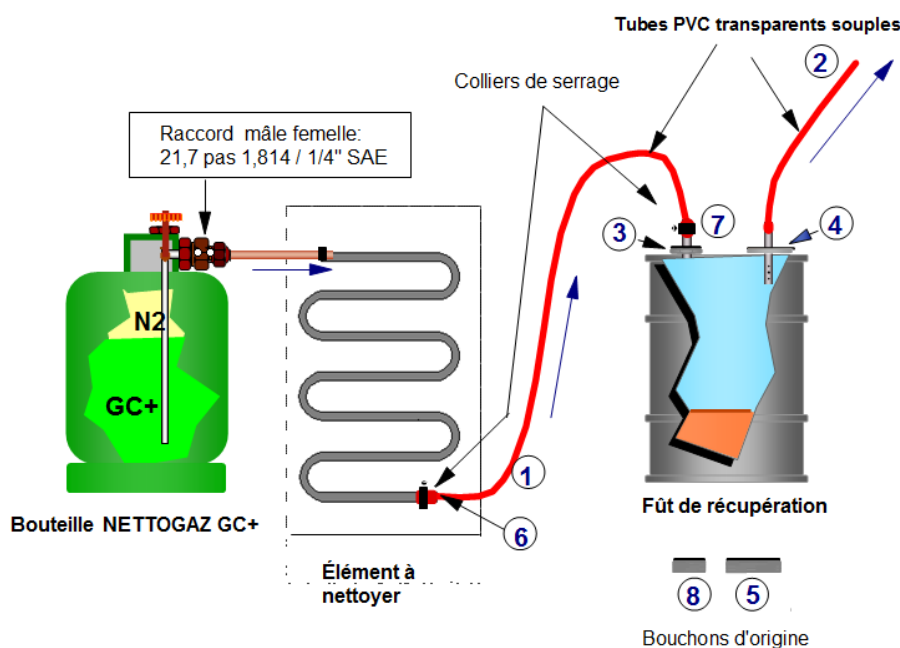


NETTOGAZ GC+

PROCEDURE DE NETTOYAGE D'UNE INSTALLATION

Avant le nettoyage, contrôler le montage et le serrage correct des différents bouchons et colliers.

MISE EN OEUVRE DU "NETTOGAZ GC+"



- Raccorder l'élément à nettoyer à la sortie liquide de la bouteille de **NETTOGAZ GC+**.
- Raccorder la sortie de l'élément à nettoyer au bouchon spécial ③ du fût de récupération avec une longueur adaptée de flexible PVC souple ①. Serrer les deux extrémités du flexible PVC avec les colliers ⑤ et ⑥.
- Raccorder une longueur de flexible PVC souple ② au bouchon spécial Ø 2" ④ pour évacuer les éventuelles vapeurs de **NETTOGAZ GC+** à l'extérieur du local à l'air libre.
- Faire circuler le **NETTOGAZ GC+** en activant la circulation par ouvertures et fermetures rapides du robinet de la bouteille de manière à appliquer au fluide des « coups de bélier ».
- Le flexible PVC transparent ① permet de visualiser l'écoulement du **NETTOGAZ GC+**.
- Stopper la circulation lorsque le **GC+** sort translucide du circuit.
- Chasser à l'azote anhydre sans dépasser 10 bars pour récupérer le **GC+** liquide présent dans le circuit.

En fin d'évacuation du liquide, limiter la pression d'azote pour ne pas déformer le fût de récupération, et tirer au vide le circuit. Afin de vous assurer d'avoir récupéré l'intégralité du **NETTOGAZ GC+** injecté dans l'installation, contrôler par pesée que la quantité récupérée est équivalente à celle introduite.

LE FÛT DE RECUPERATION NE DOIT JAMAIS ETRE REMPLI EN TOTALITE.

Le niveau du liquide ne doit pas dépasser l'extrémité du tube plongeur du bouchon spécial Ø 2" ④.



LA RECUPERATION DU GC+ EST OBLIGATOIRE

L'entreprise effectuant un retour de **GC+** doit établir un bordereau de suivi de déchets (BSD). Le code déchet du **GC+** est la catégorie 140602*.

Les fûts de récupération doivent être identifiés avec l'étiquette fournie sous bristol parfaitement remplie et obligatoirement **retournés chez Climalife groupe Dehon.**

QUANTITE DE GC+ A METTRE EN ŒUVRE

On peut extrapoler la quantité approximative de **GC+** contenue à 20°C dans 1 m linéaire de :

- tube 1/4' environ 40 g
- tube 3/8' environ 90 g
- tube 1/2' environ 160 g
- tube 5/8' environ 240 g
- tube 3/4' environ 350 g
- tube 7/8' environ 480 g
- tube 1 1/8' environ 800 g
- tube 1 3/8' environ 1200 g

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Le NETTOGAZ GC+ est ininflammable.

Ne jamais nettoyer l'intérieur d'un compresseur avec le **NETTOGAZ GC+**.

Les organes de régulation doivent toujours être nettoyés séparément et en dehors de la circulation du **GC+** dans le circuit.

Il est recommandé de nettoyer chaque élément du circuit frigorifique séparément.

Ne jamais pressuriser le **NETTOGAZ GC+** avec de l'air comprimé ou de l'oxygène.

Les vapeurs du **GC+** sont plus lourdes que l'air.

Ventiler les lieux de travail en prévoyant des évacuations en partie basse des locaux et ne pas utiliser ce fluide en sous-sol ou en cave sans prendre les dispositions nécessaires.

Le **NETTOGAZ GC+** pressurisé à l'azote est réglementé dans les mêmes conditions que les fluides frigorigènes - Classe 2 - Code danger 20.

Nature : mélange de solvants pressurisé à l'azote

Les renseignements contenus dans cette fiche produit sont les résultats de nos études et de notre expérience. Ils sont donnés de bonne foi, mais ne peuvent en aucun cas constituer de notre part une garantie, ni engager notre responsabilité, particulièrement en cas d'atteinte aux droits des tiers, ni en cas de manquement des utilisateurs de nos produits aux réglementations en vigueur les concernant.

Pour toute information complémentaire, consultez notre site internet :



http://www.climalife.dehon.com/contact_us