

Entrobée

## BRASURE

# Argent 56%

Convient pour tous les assemblages avec jeux serrés sur acier, acier inoxydable, cuivre, laiton. Assemblage de ces métaux entre eux.

Ne dégage pas d'odeur. Convient au brasage en position.

556 Sn E

880.105

Ø 2,0mm



### Propriétés mécaniques :

plage (°C) : 620-655,

densité : 9.5,

résistance mécanique

(Mpa) : 420

allongement : 30 %

### Composition chimique :

Ag 56% - Cu 22% -

Zn 17% - Sn 5%

### Description

#### et applications :

Métaux d'apport hautes performances, préconisé sur inox.

Industries alimentaires.

Industrie du froid.

DIN 8513 : L-Ag56 Sn

EN 1044 : AG 102

Usage  
professionnel  
uniquement

**Sans cadmium**

# ALLIAGES INDUSTRIES

Distribué par

 **FRITEC**

Concentré d'énergies

Renseignements  
N° Indigo 0 825 000 600

0,15 € TTC / MH