

Entrobée

## BRASURE

# Argent 45%

Convient pour tous les assemblages avec jeux serrés. Laisse les pièces propres après brasage. Excellente pénétration de cet alliage sur cuivreux et ferreux. Ne dégage pas d'odeur désagréable.

Convient au brasage en position.

Acier inoxydable.

Assemblage de ces métaux entre eux.

545 Sn E

880.107

Ø 2,0mm



### Propriétés mécaniques :

plage (°C) : 640-680,

densité : 9.1,

résistance mécanique

(Mpa) : 550

allongement : 25 %

### Composition chimique :

Ag 45% - Cu 27% -

Zn 25,5% - Sn 2,5%

### Description

### et applications :

Métaux d'apport hautes performances.

Industries du froid.

DIN 8513 : L-Ag45 Sn

EN 1044 : AG 104

Usage  
professionnel  
uniquement

**Sans cadmium**

# ALLIAGES INDUSTRIES

Distribué par



Concentré d'énergies

Renseignements  
N° Indigo 0 825 000 600

0,15 € TTC / MH