

Nue

BRASURE

Argent 45%

Convient pour tous les assemblages avec jeux serrés.

Excellente pénétration de cet alliage sur cuivreux et ferreux.

Acier inoxydable.

Assemblage de ces métaux entre eux.

Utilisation avec un décapant.

545 Sn B
880.121
Ø 2,0mm



Propriétés mécaniques :
plage (°C) : 640-680,
densité : 9.1,
résistance mécanique
(Mpa) : 550
allongement : 25 %

Composition chimique :
Ag 45% - Cu 27% -
Zn 25,5% - Sn 2,5%

Description et applications :

Métaux d'apport hautes performances.

Industrie du froid.

DIN 8513 : L-Ag45 Sn
EN 1044 : AG 104

Usage
professionnel
uniquement

Sans cadmium

ALLIAGES INDUSTRIES

Distribué par



Concentré d'énergies

Renseignements
► N° Indigo 0 825 000 600

0,16 € TTC / MN