

Nue

# BRASURE

## Argent 45%

Convient pour tous les assemblages avec jeux serrés.

Excellente pénétration de cet alliage sur cuivreux et ferreux.

Acier inoxydable.

Assemblage de ces métaux entre eux.

Utilisation avec un décapant.

**545 Sn B**  
**880.121**  
**Ø 2,0mm**



### Propriétés mécaniques :

plage (°C) : 640-680,

densité : 9.1,

résistance mécanique

(Mpa) : 550

allongement : 25 %

### Composition chimique :

Ag 45% - Cu 27% -

Zn 25,5% - Sn 2,5%

### Description

### et applications :

Métaux d'apport hautes performances.

Industrie du froid.

DIN 8513 : L-Ag45 Sn

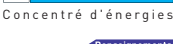
EN 1044 : AG 104

Usage  
professionnel  
uniquement

**Sans cadmium**

**ALLIAGES  
INDUSTRIES**

Distribué par



Concentré d'énergies

Renseignements  
N° Indigo 0 825 000 600

0,16 € TTC / MN